

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 14 日 (14.07.2005)

PCT

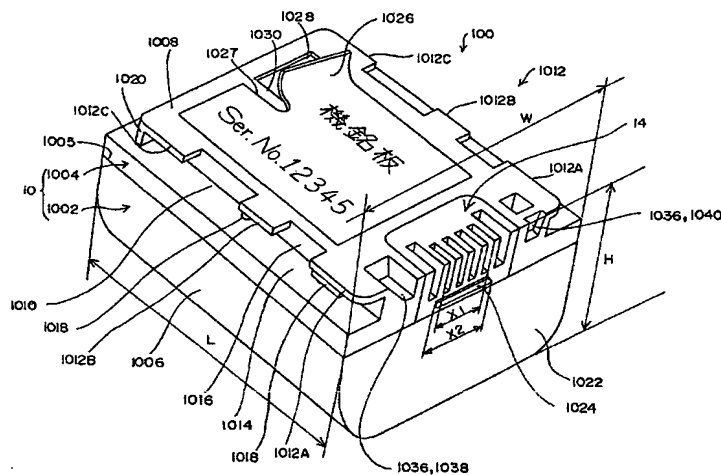
(10) 国際公開番号
WO 2005/064707 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H01M 2/10 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019779 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 竹下 俊夫 (TAKESHITA, Toshio). 宮嶋 洋一 (MIYAJIMA, Yoichi).
(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 24 日 (24.12.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 中村 友之 (NAKAMURA, Tomoyuki); 〒1050001 東京都港区虎ノ門 1 丁目 2 番 8 号 虎ノ門零平タワー 三好内外国特許事務所内 Tokyo (JP).
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願 2003-432909 (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, 2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ソニー株式会社 (SONY CORPORATION) [JP/JP]; 〒1410001 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番 3 5 号 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: BATTERY DEVICE AND ELECTRONIC APPARATUS

(54) 発明の名称: バッテリー装置および電子機器



1026... IDENTIFICATION PLATE

(57) Abstract: A battery device and an electronic apparatus advantageous in that the battery device is reliably installed at a battery installation section and that operability is enhanced. One surface in the thickness direction (H) of a case (10) of a battery device (100) is formed as a flat bottom surface (1008). On portions on both sides in the width direction (W) of the bottom surface (1008), there are formed engagement sections (1012) at intervals in the length direction (L) in a manner projecting outward in the width direction (W). The engagement sections (1012) are constructed such that, when the case (10) is slid in the length direction (L) of the case (10) with the bottom surface (1008) mated to an installation surface of a battery installation section of an electronic apparatus, the engagement sections (1012) are engaged with engagement claws of the battery installation section to set the position in the thickness direction (H) of the case (10) in the battery installation section.

(57) 要約: バッテリー装置をバッテリー装着部に確実に装着しつつ操作性を向上させる上で有利なバッテリー装置および電子機器を提供する。バッテリー装置 100 のケース 10 の厚さ方向 H の一方の面は平坦な底面 1008 として形成されている。幅方向 W 両側の底面 1008 箇所には複数の係止片 1012 が長さ方向 L に間隔をおいて幅方向 W 外側に向かってそれぞれ突出形成されている。係

[続葉有]



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

止片1012は、ケース10の底面1008を電子機器のバッテリー装着部の装着面に合わせケース10の長さ方向Lに該ケース10をスライドさせることで前記バッテリー装着部の係止爪に係止し前記バッテリー装着部においてケース10の厚さ方向Hにおける位置を位置決めするように形成されている。